

ERADUR® ESD WB

Elavledande & slitstark vattenburen epoximålning för golv



Eradur® ESD WB är den elavledande versionen av Eradur® WB med i övrigt lika egenskaper.

Beläggningen motverkar och avleder statisk elektricitet. Se separat broschyr.

Eradur® ESD WB är en semiblank, hård, slitstark, vattenburen epoximålning som utförs med ca 700 µm skiktjocklek, (0,700 mm) lämplig för golv och vägg.

Eradur® ESD WB är diffusionsöppen, nötningstålig och lämplig där man behöver lättstädade ytor.

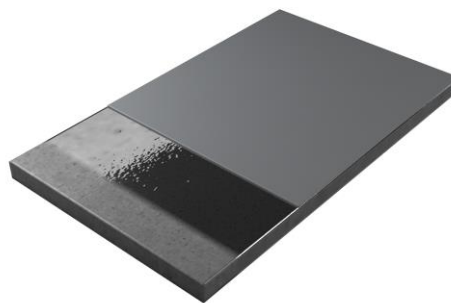
Eradur® ESD WB har kort tork- och genomhärdningstid som medger att behandlade ytor snabbt kan tas i bruk.

Det färdiga golvet har god kemikalieresistens, lätt att rengöra och tål de flesta vanliga förekommande rengöringsmedlen.

För ytor utsatta med starkt nötande trafik passar Eradur® ESD Massiv SL bättre.

Eradur® ESD WB är anpassad för användning i utrymmen med lägre belastning:

- Industrierlokaler
- Utställningslokaler
- Verkstäder
- Serverrum
- ATEX
- Sprängmedelsindustri
- Laboratorium
- Garage
- Lager
- Källare
- Elektronikrum



Vidhäftning	Mycket god vidhäftning till rengjord betong m.m.
Nötningstålighet	Mycket god mot gångtrafik och lätt rullande last.
Vätsketäthet	Ytan blir vätsketät men är diffusionsöppen i tunna skikt.
Kemikalieresistens	Resistent mot de vanligaste förekommande industrikemikalierna, alkali, petroleumoljor och utspädda syror. Se separat kemikalieresistentstabell.

Underlag och förutsättningar

Eradur® ESD WB-systemet är avsedd att appliceras på ny och gammal betong. Beläggningen kan även appliceras på ett flertal andra hårda underlag efter lämplig förbehandling. Betongen ska vara uthärdad, max RF 93% och cementhuden avlägsnad genom diamantslipning. Betongytan ska ha en draghållfasthet överstigande 1,5 MPa och ska vara torr, dammfri och väl rengjord. Vid applicering ska golvtemperaturen ej understiga 15°C och luftens relativa fuktighet (RF) vara max 75%. Under utförandet av beläggningen, och den efterföljande torkperioden, måste god ventilation säkerställas. Mindre håligheter och sprickor i underlaget bör lagas/spacklas med epoxibruk eller epoxispackel. Eradurprodukterna i beläggningssystemet är tvåkomponentsprodukter som ska blandas väl före applicering. Blandningsförhållandet är viktigt och därför ska satsförpackat material inte delas. Brukstiden är 30–60 minuter beroende på produkt och temperatur. Bas, härdare och fillermaterial bör vara rumstempererat vid användning. Hög luftfuktighet, eller om temperaturen sjunker under daggpunkten de första 24 timmarna efter applicering, kan ge ytstörningar i form av matta slöjor och/eller härdstörning.

Skikt tjocklek

Beläggningen utförs vanligen i ca 700 µm skikt tjocklek och ger viss förstärkning av betongunderlaget mot punktbelastningar.

Uppbyggnad Eradur® ESD WB ca (0,7mm)

Primer: Eradur® Primer N, alt. Eradur® Plus Primer: 0,4 kg/m²

Jordanslutning: Koppartejp: 0,1 m/m²

Elavledande skikt: Eradur® ESD Primer 1: 0,12 kg/m²

Täckskikt: Eradur® ESD WB: 0,130 kg/lager, två gånger (150 µm) Ospädd.

Anm. På grov betongyta, efter t ex fräsning kan avjämning med s.k. skrapspackling med epoxi + finfiller vara lämplig före målning.

Härddningstid

Härddningstiden beror på temperaturen. Normalt kan golvet belastas 24 timmar efter sista arbetsmomentet. Full uthärdning och kemikalieresistens uppnås efter 7 dygn.

	12°C	20°C	30°C
Lätt trafik	36 h	24 h	12 h
Tung trafik	72 h	36 h	24 h
Full kemikalieresistens	10 dagar	7 dagar	5 dagar

Svensk standard

Eradur® ESD WB har testats enligt CE EN13183 & IEC61340-5-1(ESD)

Systemegenskaper

Utseende: Semiblack, slät yta

Kulör

Se färgkarta på våra standardkulörer. Kan även utföras i de flesta RAL- och NCS-kulörer.

Miljö

Lång livslängd och god funktion med skräddarsydda egenskaper medför att beläggningen är ett långsiktigt bra miljöval med låga underhållskostnader. Se Byggvarudeklaration. Fogfria golv har hög yttäthet och medför stora hygieniska och miljömässiga fördelar. Golvytan är lättstädad och behovet av kemikalier för daglig rengöring och underhåll är lågt.

Arbetshygien

Eradur epoxiprodukter är tvåkomponentformuleringar av härdplast, vilket innebär att endast utbildad personal får arbeta med produkterna. Ytor där epoxiarbete pågår avgränsas med markeringar, och annan verksamhet får ej förekomma inom avgränsad yta. Verksamheten på kringliggande ytor påverkas normalt inte. Eradurprodukterna är fria från lösningsmedel och i det närmaste luktlösa. Den härdade beläggningen utgör inte någon risk ur hälso- eller miljösynpunkt.

Arbetsmiljöverkets föreskrift AFS 2011:19 Kemiska arbetsmiljörisker skall följas, se www.av.se

Underhåll och skötsel

Beläggningen tål de vanliga förekommande rengöringsmedlen och rengöringsmetoderna, även högtryckstvätt. Se separat städanvisning. Efter långvarigt hårt slitage kan golvet rekonditioneras. Vid renoveringar av golv utgör ytan ett utmärkt underlag för ny beläggning. Eventuellt skadad eller sliten beläggning åtgärdas bäst av auktoriserad Eradurentreprenör.

Vägledning vid projektering

Besvärliga miljöer kräver ofta särskild förbehandling eller förberedelser. Eradur AB erbjuder kostnadsfri rådgivning och teknisk service vid val av beläggningar för att uppfylla ställda krav i olika miljöer. Industribeläggningar är ett hantverk där erfarenhet och kunskaper krävs för ett fullgott resultat. Vi arbetar tillsammans med auktoriserade Eradurentreprenörer i hela Sverige.

Allmänt

Kontakta Eradur AB vid frågor om användningsområde, kemikalieresistens och appliceringsförhållanden.

Beskrivningstext, exempel

MHG Eradur® ESD WB Kulör RAL 7035, tjocklek i 150 µm. Sockel 100 mm och hålkål, radie 30 mm, Sveffs kvalitetsdokumentation ska följas. Leverantör Eradur AB. Utförande enligt leverantörens anvisningar