

ERADUR® ESD MASSIV SL

Produkttyp:	Tvåkomponents, lösningsmedelsfri och elavledande pigmenterad epoxiplast. ESD testad och godkänd enligt IEC 61340-5-1	
Kulör:	ESD beläggningen kan utföras i de flesta RAL- och NCS-kulörer. Se vår färgkarta för förslag på kulörer.	
Användningsområde:	– Avsedd för ytor utsatta för statisk elektricitet. – Elavledande beläggning som motverkar gnistbildningar. – Golvbeläggningar för sprängmedelsklassade ytor och explosionsfarliga miljöer. – Elavledande egenskaper anpassas mot olika industrier, normer och standarder. – ESD säkerhet i känsliga utrymmen så som datorhallar, operationssalar och lokaler där känslig elektronisk utrustning monteras, repareras, förvaras eller brukas. – Ovanligt slät ESD beläggning ty inga kolfiberkorn.	
Egenskaper:	Ger en hård, tät, elavledande och slitstark yta som kan anpassas för eventuella krav på halkskydd och kemikalieresistent. Vidhäftningen till betong och andra mineraliska underlag är mycket god. Beläggningen utförs som 2–3 mm i skicktjocklek. Beläggningen avleder statisk elektricitet och motverkar gnistbildning. Tål kemisk belastning. Se separat kemikalieresistenstabell. Varken bas eller härdare är giftklassade. Produkten har medellåg viskositet. Appliceringen är odramatisk och kräver ingen specialutrustning utöver det som förekommer vid vanligt epoxiarbete. De eftersträvade slutegenskaperna nås säkert och problemfritt. Avger inga lukt- eller smakämnen och är inte heller brandfarlig.	
Anv. Temperatur:	Ger en säker och problemfri härdning mellan 15–25°C (RF <80%)	
Brukstid:	Brukstid efter blandning är ca 35 min. (20°C)	
Härdningstid:	Härdningstiden varierar med temperaturen. Vid 20°C kan beläggningen beträdas efter ca: 1–2 dygn för gångtrafik. 2–3 dygn för lättare belastning. 7–10 dygn för full uthärdning och kemikalieresistens.	
Blandningsförhållande:	3,4 l vikt delar Eradur® ESD Massiv SL komp A (1 l, 6 kg) 1 vikt del Eradur® ESD Massiv SL komp B (3,4 kg)	
	<i>Eradur ESD Massiv SL är tvåkomponentsprodukt vilket medför att en dålig blandning ger en delvis ohärdad beläggning. Blanda därför noggrant i flera minuter mot kärlets botten och kanter med maskin precis före applicering. Det är viktigt att blandningsförhållandet är exakt mellan bas och härdare. Bas, härdare och fillermaterial bör vara rumstempererat vid användning.</i>	
Säkerhet:	Använd skyddsglasögon och skyddskläder vid blandning och applicering. Läs Varningsetikett och Varuinformationsbladen före användning.	
Teknisk specifikation:	Draghållfasthet Tryckhållfasthet Böjhållfasthet Hårdhet (Shore D) Densitet A+B	brott i betongunderlaget ≥ 80 MPa ≥ 25 MPa ca 80 1,38 gr/cm ³
	Lagringstid	6 mån i obruten förpackning (> 15°C)

SE-19.09.2022