

DEGADUR® 117

Degadur® 117 är en lågviskös metakrylatharts primer avsedd för torra underlag av stål och metall samt keramiska plattor.

Efter tillsats av härdarpulver appliceras Degadur® 117 vanligen med gummiraka eller spackel, samt efterrollas för bästa resultat. Mängden härdare kan justeras efter yttemperatur på underlaget som ska beläggas (se tabell nedan).

Rör om mycket noggrant både före och efter tillsats av härdarpulver.

Speciellt viktigt vid förvaring under 15 °C

Normal materialåtgång ca 0,4 kg/m²

Det kan vara lämpligt att ströa DEGADUR® 117 lätt före härdning.
(kvarssand 0,3 – 0,8 mm, max 200 g / m²)

Degadur® 117 härdar snabbt och säkert efter tillsats av härdarpulver, även vid låga temperaturer. Kemiska ämnen och föroreningar i underlaget kan störa härdningsprocessen. Vid misstanke om detta utförs en mindre provyta först.

Tillsatsmängden härdare kan tyckas något hög och arbetstiden något kort. Detta är för att säkerställa att härdningen slutförs fullständigt med bästa möjliga resultat.

Degadur® 117 är formulerad för en appliceringstemperatur från +5 °C till +30 °C. Vid temperatur under 0 °C kan Degadur® Accelerator 101 användas

(Ca 0,5 % vid 0 °C och upp till 3 % vid -30 °C)

Alla Degadur™ produkter härdas med härdarpulver av BPO (innehåller di-bensoyl-peroxid) nedan angivna värden är riktvärden.

Härdarmängd för Degadur® 117 i viktprocent:

Temp	(°C)	Härdare Vikt-%	Pot Life (min)	Härdningstid (min)
5		5,0	ca 23	ca 55
10		4,0	ca 18	ca 45
15		3,0	ca 15	ca 35
20		2,0	ca 15	ca 30
30		1,0	ca 15	ca 30

Laboratorievärden. Med temperatur avses bindemedlets, golvet och luftens temperatur.

Ungefärliga värden, i praktiken förekommer avvikelser på arbetsplatsen.