

ECRYL[®] LPWW

Medelvisköst bindemedel baserat på metylmetakrylat för beläggningar på torra och våta golvytor. Ecryl[®] LPWW kombinerad med topplacken Ecryl[®] WWTop är speciellt lämplig i miljöer med varmt och fett vatten och har då en förbättrad resistens mot varmt smutsigt vatten och fett upp till 80°C. Rekommenderas för storkök.

Ecryl[®] LPWW kan appliceras med stålbrätte eller utföras som uppströade beläggningar. Även lämpligt för släta självnivellerande, enfärgade massagolv. Bindemedlets elasticitet minimerar risken för sprickbildning och ger en tålig yta, 3-6 mm i skiktjocklek för medeltung belastning.

Ecryl[®] LPWW har goda appliceringsegenskaper och är framförallt lämpad för beläggningar med infärgad sand som appliceras med stålbrätte. Alla Ecryl[™] produkter härdas med härdarpulver av BPO (innehåller Di-bensoylperoxid) nedan angivna värden är riktvärden.

Härdarmängd för Ecryl[®] LPWW i viktsprocent:

Temperatur (°C)	Härdare (vikt-%)	Potlife (min)	Härdningstid (min)
-10	5,0 + accelerator	ca 20	ca 60
0	5,0	ca 20	ca 50
10	4,0	ca 15	ca 40
20	2,0	ca 10	ca 30
30	1,0	ca 8	ca 23

Laboratorievärden. Med temperatur avses bindemedlets, golvet och luftens temperatur.

Härdarmängd för en blandning av 6,7 kg/7 L Ecryl[®] LPWW (+20 kg färgsand):

Temperatur (°C)	Härdare (gram)	Härdare (dl)	Potlife (min)	Härdningstid (min)
5	335	5,0	ca 35	ca 60
10	335	5,0	ca 30	ca 50
15	268	4,0	ca 20	ca 40
20	134	2,0	ca 10	ca 30
30	67	1,0	ca 8	ca 23

Laboratorievärden. Med temperatur avses bindemedlets, golvet och luftens temperatur. Ungefärliga värden i praktiken förekommer avvikelser på arbetsplatsen.

Ecryl[®] LPWW är inte lämpad som primer eller topplack.

Primers: Ecryl[®] Primer (standard) eller Ecryl[®] Primer W – för fuktiga underlag.

Topplacker: Ecryl[®] L2Top, Ecryl[®] WWTop (för varma och våta ytor), Ecryl[®] HardTop, Ecryl[®] FlexTop.