

# ERADUR<sup>®</sup> RESISTENT SB

<b>Produkttyp:</b>	Tvåkomponents, lösningsmedelsfri, ofärgad eller pigmenterad epoxiplast. Kan fyllas med ballast och fiberförstärkas.
<b>Kulör:</b>	På grund av hög egenfärg och gulningsbenägenhet är beläggningen lämplig att utföra i gultonade kulörer. Lämpliga kulörer är t.ex. kiselgrå, sandgul m.fl. se färgkarta.
<b>Användningsområde:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Avsedd för ytor utsatta för hård mekanisk och extrem hög kemisk belastning.</li><li>– Tål kontinuerlig belastning... <b>Se separat kemikalieresistenstabell.</b></li><li>– Golvbeläggningar för utsatta ytor (självutjämnande: 3 - 6 mm).</li><li>– Anpassad för beläggning av skyddsassänger mm.</li><li>– Anpassad för beläggning av tankar och cisterner med permanent kemisk belastning.</li></ul>
<b>Egenskaper:</b>	<p>Ger en hård, tät och slitstark yta som kan anpassas för de krav som finns på halkskydd. Vidhäftningen till betong och andra mineraliska underlag är mycket god. Beläggningar tjockare än 3 mm fördelar punktbelastningar om det finns höga mekaniska krav på beläggningen.</p> <p>Varken bas eller härdare är giftklassade. Produkten har medellåg viskositet. Appliceringen är odramatisk och kräver ingen specialutrustning utöver det som förekommer vid vanligt epoxiarbete. De eftersträvade slutegenskaperna nås säkert och problemfritt. Avger inga lukt- eller smakämnen och är inte heller brandfarlig.</p>
<b>Anv. Temperatur:</b>	Ger en säker och problemfri härdning ned till ca 10°C.
<b>Brukstid:</b>	Brukstid efter blandning är ca 35 min.
<b>Härdningstid:</b>	Härdningstiden varierar med temperaturen. Vid 20°C kan beläggningen beträdas efter ca: 1-2 dygn för gångtrafik. 2-3 dygn för lättare belastning. 7-10 dygn för full uthärdning och kemikalieresistens.
<b>Blandningsförhållande:</b>	2,3 viktdelar ERADUR RESISTENT SB komp A (12,5 kg) 1 vikt del ERADUR RESISTENT SB komp B (5,4 kg)
	<i>ERADUR är en 2-komponentsprodukt vilket medför att en dålig blandning ger en delvis ohärdad beläggning. Blanda därför noggrant i flera minuter mot kärlets botten och kanter med maskin precis före applicering.</i>
	<i>Det är viktigt att blandningsförhållandet är exakt mellan bas och härdare. Bas, härdare och filler material bör vara rumstempererat vid användning.</i>
<b>Säkerhet:</b>	Använd skyddsglasögon och skyddskläder vid blandning och applicering. Läs Varningsetikett och Varuinformationsbladen före användning.