

ERADUR[®] EPOXIBETONG 2 I

Produkttyp:	Tvåkomponents, lösningsmedelsfri och ofärgad epoxiplast.	
Användningsområde:	Bindemedel för högfyllda epoxibruk.	
Egenskaper:	<ul style="list-style-type: none">• Epoxiplast formulerad för hög formstabilitet med hög tvärförätningsgrad. Glasomvandlingstemperaturen är ca 55°C utan värmehärdning (post cure). Synnerligen goda mekaniska egenskaper och god vätning på ballast och fiber. .• Optimerad för styrka och är benägen att gulna/mörkna med tiden. <p>Beläggningar uppbyggda av ERADUR EPOXIBETONG har mycket god slitstyrka och kemikaliebeständighet. Tål bensin, oljor, fett, salter, vatten mm. Begränsad beständighet mot vissa organiska syror och starka lösningsmedel. Beständigheten mot alkali och lut är god. Avger ingen lukt eller smakämnen, är inte brandfarlig.</p>	
Anv. Temperatur:	Användningstemperatur : 10-25°C.	
Brukstid:	ca 30 min.	
Härdningstid:	24-36 timmar före belastning. 5-10 dygn för full uthärdning och kemikalieresistens.	
Blandningsförhållande:	2 viktdelar ERADUR Epoxibetong, komp A (10,0 kg) 1 viktdel ERADUR Epoxibetong, komp B (5,0 kg) ca 75 kg natursand(0,1-2,0 mm)	
	<i>ERADUR är en 2-komponentsprodukt vilket medför att en dålig blandning ger en delvis ohärdad beläggning. Blanda därför noggrant i flera minuter mot kärlets botten och kanter med maskin precis före applicering.</i>	
	<i>Det är viktigt att blandningsförhållandet är exakt mellan bas och härdare. Bas, härdare och fillermaterial bör vara rumstempererat vid användning.</i>	
Säkerhet:	Använd skyddsglasögon och skyddskläder vid blandning och applicering. Läs Varningsetikett och Varuinformationsbladen före användning.	
Teknisk specifikation:	Tryckhållfasthet	ca 110 N/mm ² (med ballast)
	Böjhållfasthet	ca 40 N/mm ² (med ballast)
	Densitet	bas: 1,15 gr/cm ³ härdare: 1,07 gr/cm ³ mix: 1,12 gr/cm ³
	Viskositet, 25°C	ca 1,7 Pa s
	Volymtorrhalt	100%
	Glans	Blank
	Lagringstid	12 mån i obruten förpackning (15 °C).