

# ERADUR® EPOXIPRIMER 2 I

<b>Produkttyp:</b>	Tvåkomponents, lösningsmedelsfri, ofärgad epoxiplast.	
<b>Användningsområde:</b>	Specialformulerad primer för ERADUR® EPOXIBETONG. Primer till beläggningar utsatta för extrem mekanisk belastning. Primer till beläggningar kontinuerligt utsatta för temperaturer upp till ca 50°C.	
<b>Egenskaper:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Exceptionellt goda mekaniska egenskaper, (upp till ca 50°C).</li><li>• Ger betydligt starkare underlag än förekommande konventionella primers.</li><li>• Gulnar något mer än traditionell epoxi.</li></ul> <p>Mycket god vidhäftning till betong och andra mineraliska underlag. Beläggningar uppbyggda med ERADUR® EPOXIPRIMER har exceptionellt god vidhäftning till de flesta hårda underlag. (efter lämplig förbehandling) Avger ingen lukt eller smakämnen, är inte brandfarlig.</p>	
<b>Anv. Temperatur:</b>	Användningstemperatur (golvtemperatur): 10-30 °C. Vid låga temperaturer finns risk för ytstörningar p.g.a. av reaktion med i fukten upplöst koldioxid.	
<b>Härddningstid:</b>	8-16 timmar före applicering av beläggning eller målning (temp. beroende). (Beläggning appliceras inom 16 timmar för att säkerställa god vidhäftning, alt. avströas med sand för att säkra mellanskiktvidhäftning.) 5-7 dygn för full uthärdning.	
<b>Blandningsförhållande:</b>	2 viktdelar ERADUR EPOXIPRIMER, komp A (10 kg) 1 viktdel ERADUR EPOXIPRIMER, komp B (5 kg)	
	<i>ERADUR EPOXIPRIMER är en 2-komponentsprodukt vilket medför att en dålig blandning ger en delvis ohärdad primer. Blanda därför noggrant i flera minuter mot kärlets botten och kanter med maskin precis före applicering. Det är viktigt att blandningsförhållandet är exakt mellan bas och härdare. Bas, härdare och eventuella filler material bör vara rumstempererat vid användning.</i>	
<b>Säkerhet:</b>	Använd alltid skyddsglasögon och skyddskläder vid blandning och applicering. Läs Varningsetikett och Säkerhetsdatablad före användning.	
<b>Teknisk specifikation:</b>	Tryckhållfasthet	ca 110 N/mm <sup>2</sup>
	Draghållfasthet	ca 70 N/mm <sup>2</sup>
	E-modul	ca 3600 N/mm <sup>2</sup>
	Densitet	bas: 1,15 gr/cm <sup>3</sup> härdare: 1,08 gr/cm <sup>3</sup> mix: 1,13 gr/cm <sup>3</sup>
	Viskositet, 25°C	1,0 Pa s
	Volymtorrhalt	100%
	Glans	Blank
	Lagringstid	12 mån i obruten förpackning (15 °C).