

# ERADUR® PU SL

<b>Produkttyp:</b>	Tvåkomponents lösningsmedelsfri flexibel polyuretanmassa.	
<b>Användningsområde:</b>	Beläggningar för betong men även asfalt, Flintekote, spånskivor etc. Flexibla, självutjämnande massiva (fogfria) beläggningar 2–6 mm. Pigmenterade strösandbeläggningar 3–12 mm. Tjockfilmsmålning på 0,3–1,0 mm. Tätskikt under epoximassa.	
<b>Egenskaper:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Elastisk formulering med spricköverbryggande (0,4 mm) egenskaper.</li><li>• Nötningstålig, hög slaghållfasthet.</li><li>• God resistens mot de flesta industrikemikalier även organiska syror.</li><li>• Begränsad resistens mot organiska lösningsmedel.</li><li>• Mörknar och gulnar i UV-Ljus.</li><li>• Avger ingen lukt eller smakämnen, är inte brandfarlig.</li></ul>	
<b>Anv. Temperatur:</b>	Ger en säker och problemfri härdning mellan 10–30°C. Är känslig för hög luftfuktighet vid applicering och härdning, RF <85%.	
<b>Brukstid:</b>	Brukstid efter blandning med PU SL, A+B är ca 30 min.	
<b>Härdningstid:</b>	24 timmar för gångtrafik 2–3 dygn för lättare belastning. 5 dygn för full uthärdning och kemikalieresistens.	
<b>Blandningsförhållande:</b>	ERADUR PU SL, komp A (16 kg) ERADUR PU SL, komp B (3,5 kg) (Vanligtvis brukas en komp C vid självutjämnande epoxibeläggningar, detta behövs ej vid användning av Polyuretanmassa.)  <i>ERADUR är en 2-komponentsprodukt vilket medför att en dålig blandning ger en delvis ohärdad beläggning. Blanda därför noggrant i flera minuter mot kärlets botten och kanter med maskin precis före applicering.</i>  <i>Det är viktigt att blandningsförhållandet är exakt mellan bas och härdare. Bas, härdare och fyllermaterial bör vara rumstempererat vid användning.</i>	
<b>Säkerhet:</b>	Använd skyddsglasögon och skyddskläder vid blandning och applicering. Läs Varningsetikett och Varuinformationsbladen före användning.	
<b>Teknisk specifikation:</b>	Hårdhet, Shore D	ca 55
	Draghållfasthet	ca 13 MPa
	Densitet	bas: 1,5 g/cm <sup>3</sup> , blandning.
	Viskositet vid 25°C	ca 2 Pa
	Volymtorrhalt	100%
	Glans	Blank