

# ERADUR® PU350 SL

Dekorativ och tålig beläggning för god inomhusmiljö



Eradur® PU350 SL är en flexibel polyuretan-beläggning med god nötningsbeständighet som kan fås i blankt eller matt utförande.

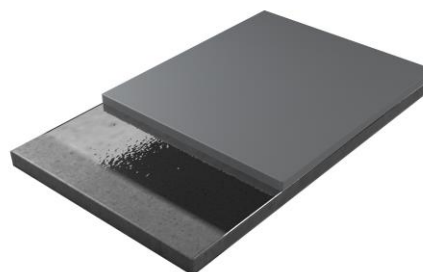
Med olika kulörer i bas och accenter fås helt unika uttryck i form, struktur, mönster och marmorering. Antalet tillgängliga kulörer och kombinationer av dessa är nära obegränsat.

PU350 har en god resistens mot organiska och industrikemikalier. Begränsad resistens mot organiska lösningsmedel.

Beläggningen utförs med 2-3 mm skiktjocklek beroende på belastning och underlagets förutsättningar och är lämplig behandling av golvytor där porfrihet, vätsketäthet och städbarhet önskas.

PU350 innehåller inga mjukgörare eller komponenter som kan migrera eller emitteras till omgivningen. Se Eradur PU750 UV för beläggningar utsatta för UV-ljus.

Eradur® PU350 SL är ett alternativ till olika typer av limmade plastmattor eller Linoleumgolvs:



## EGENSKAPER PU350 SL

Vidhäftning	Mycket god vidhäftning till rengjord betong och andra underlag.
Nötningstålighet	Mycket god beständighet mot intensivt rullande och nötande trafik.
Vätsketätethet	Den fogfria beläggningen är porfri och vätsketät.
Kemikalieresistens	Utmärkt. Tål kontinuerlig belastning av flertalet kemikalier, syror, dock ej aggressiva lösningsmedel.

### Underlag och förutsättningar

Eradur® PU350 SL är avsedd att appliceras på ny och gammal betong. Beläggningen kan även appliceras på ett flertal andra underlag efter lämplig förbehandling. Betongen ska primas med epoxiprimer. Betongen ska vara uthärdad, max RF 93 % och cementhuden avlägsnad genom diamantslipning alt. blästring. Betongytan ska ha en draghållfasthet överstigande 1,5 MPa och ska vara torr, dammfri och väl rengjord. Vid applicering ska golvtemperaturen ej understiga 12°C och luftens relativa fuktighet (RF) vara max 80 %.

Mindre håligheter och sprickor i underlaget bör lagas/spacklas med epoxibruk eller epoxispackel.

Eradurprodukterna i beläggningssystemet är tvåkomponentsprodukter som ska blandas väl före applicering. Blandningsförhållandet är viktigt och därför ska satsförpackat material inte delas. Brukstiden är 30–60 minuter beroende på produkt och temperatur. Bas, härdare och filler material bör vara rumstempererat vid användning.

Hög luftfuktighet, eller om temperaturen sjunker under daggpunkten de första 24 timmarna efter applicering, kan ge ystörningar i form av matta slöjor. Detta är enbart en yteffekt och påverkar inte hållbarhet eller kemisk resistens.

### Skikt tjocklek

Beläggningen utförs vanligen i 2-3 mm skittjocklek.

### Halkskydd

Det existerar inget anpassat halkskydd för beläggning istället rekommenderas Eradur® PU750 Struktur vilket kan anpassas till de krav som ställs på aktuell yta.

### Uppbyggnad Eradur® PU350 SL 3 mm

Primer: Eradur® Primer N , alt. Eradur® Plus Primer: 0,3 Kg/m<sup>2</sup>. Strösand 0,3-0,7: 0,5 Kg/m<sup>2</sup>.

Självtjämnande massa: Eradur® PU350: 4,4 Kg/m<sup>2</sup>.

Topplack: Eradur® Topplack PU Matt: 0,1 Kg/m<sup>2</sup>.

### Uppbyggnad Eradur® PU350 SL 2 mm

Primer: Eradur® Primer N , alt. Eradur® Plus Primer: 0,3 Kg/m<sup>2</sup>. Strösand 0,3-0,7: 0,5 Kg/m<sup>2</sup>.

Självtjämnande massa: Eradur® PU350: 2,9 Kg/m<sup>2</sup>.

Topplack: Eradur® Topplack PU Matt: 0,1 Kg/m<sup>2</sup>.

### Härldningstid

Härldningstiden beror på temperaturen. Normalt kan golvet belastas 24 timmar efter sista arbetsmomentet. Full uthärldning och kemikalieresistens uppnås efter 7 dygn.

	12 °C	20 °C	30 °C
Lätt trafik	36 h	24 h	12 h
Tung trafik	72 h	36 h	24 h
Full kemikalieresistens	10 dgr	7 dgr	5 dgr

### Svensk standard

Eradur® PU350 SL har testats enligt CE EN 13813.

### Systemegenskaper

Utseende:	Slät yta.
Draghållfasthet	ca 13 MPa
Hårdhet (Shore D):	ca 55

### Kulör

Se färgkarta på våra standardkulörer. Kan även utföras i de flesta RAL och NCS-kulörer. På grund av viss mörknings- och gulningstendens bör beläggningen utföras i kulörer med gul-ton om inte en UV-skyddande Topcoat används.

### Miljö

Lång livslängd, 10–25 år, och god funktion med skräddarsydda egenskaper medför att beläggningen är ett långsiktigt bra miljöval med låga underhållskostnader. Se miljövarudeklaration.

Fogfria golv har hög yttäthet och medför stora hygieniska och miljömässiga fördelar. Golvytan är lättstädad och behovet av kemikalier för daglig rengöring och underhåll är lågt.

### Arbetshygien

Eradur golvprodukter är tvåkomponentsformuleringar av härdplast, vilket innebär att endast utbildad personal får arbeta med produkten. Lokaler där arbete utförs med isocyanater/polyuretanmaterial ska ha god ventilation och avgränsas från övriga ytor. Annan verksamhet får ej förekomma inom den avgränsade ytan.

Personer som tidigare förvärvat isocyanatastma eller allergi får inte vistas i lokalen under beläggningsarbetet eller under härldningstiden. Den härdade beläggningen utgör inte någon risk ut hälso- eller miljösynpunkt. Se miljövarudeklaration.

Arbetsmiljöverkets föreskrift AFS 2018:2 Kemiska arbetsmiljörisker skall följas, se [www.av.se](http://www.av.se).

### Underhåll och skötsel

Beläggningen tål de vanligen förekommande rengöringsmedlen och rengöringsmetoderna, även högtryckstvätt. Se separat städanvisning.

Efter långvarigt hårt slitage kan golvet rekonditioneras. Vid renoveringar av golv utgör ytan ett utmärkt underlag för ny beläggning.

Eventuellt skadad eller sliten beläggning åtgärdas bäst av auktoriserad Eradurentreprenör.

### Vägledning vid projektering

Besvärliga miljöer kräver ofta särskild förbehandling eller förberedelser. Eradur AB erbjuder kostnadsfri rådgivning och teknisk service vid val av beläggningar för att uppfylla ställda krav i olika miljöer.

Industrireläggningar är ett hantverk där erfarenhet och kunnande krävs för ett fullgott resultat. Vi arbetar tillsammans med auktoriserade Eradurentreprenörer i hela Sverige.

### Allmänt

Kontakta Eradur AB vid frågor om användningsområde, kemikalieresistens och appliceringsförhållanden.

### Beskrivningstext, exempel

MHG	Eradur PU350 SL, Kulör: RAL 1001/6021, tjocklek 2 mm. Sockel 100 mm och hålkål, radie 50 mm, utförs med epoximassa och Eradur PU350. Eradur kvalitetsdokumentation ska följas. Leverantör Eradur AB. Utförande enligt leverantörens anvisningar
-----	---